

# 样品确认书

Samples Confirmation

客 户 Customer: Tichkum Ltd

电机型号 Motor Model : 5425 AC motor

Date 日期 : 2019 年 03 月 06 日

客户确认 Customer Approve :

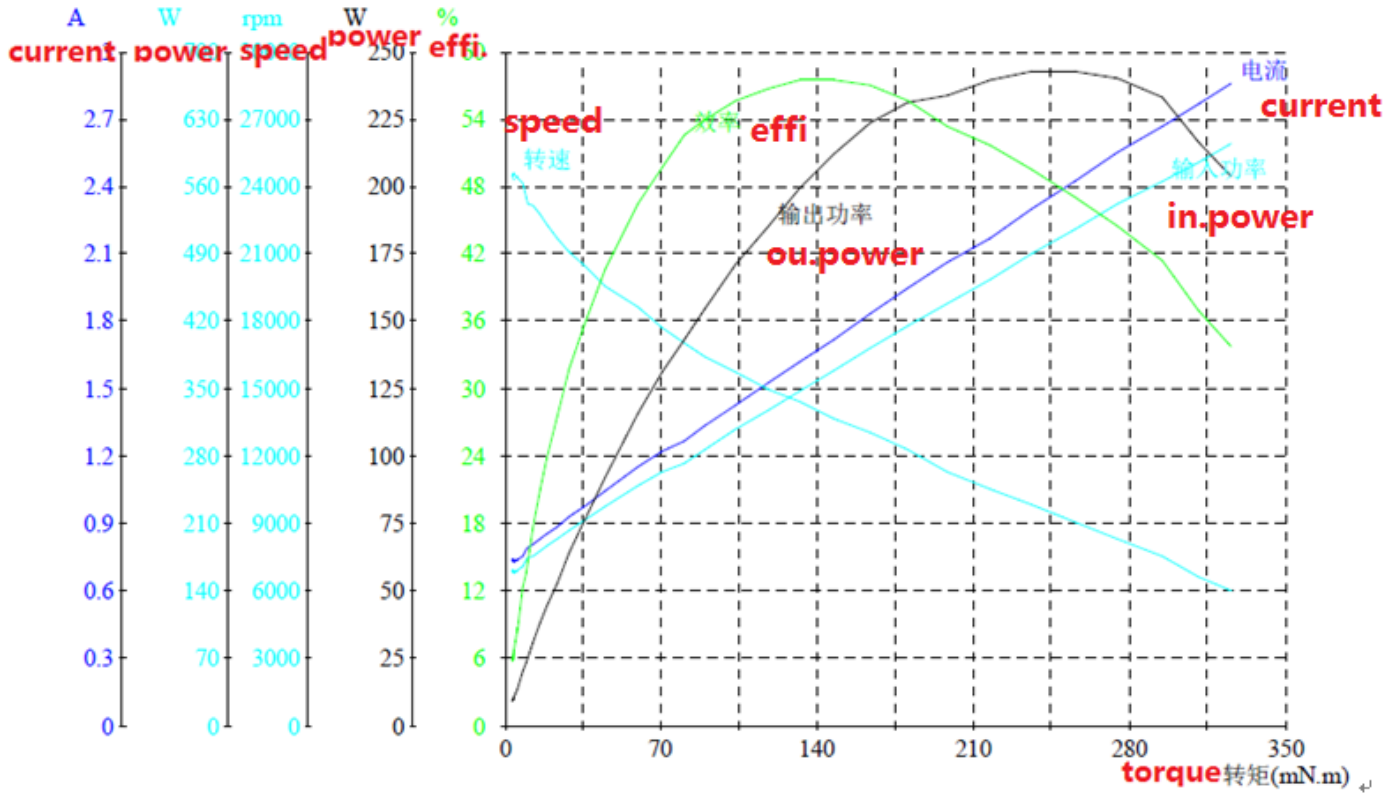
检查 Tested By	批准 Approved By

注：1. 贵司收到《样品确认书》后，需相关人员审阅/确认，若无异议，请回签生效执行。若没有回签，本司将视为贵司完全赞同《样品确认书》的所有规定，因而所下订单将完全按《样品确认书》的规定进行生产和交货。

2. 贵司若需要修改或需要追加检测项目时，请在《样品确认书》上进行修改并回传，我们希望可以清晰地看到修改前/后的内容，以便本公司工程人员评估其可行性，直到双方均可接受为止。

3. 在未作特别说明的情况下，同一客户的相同型号将以最后一次制样所作成的《样品确认书》为准，原先的《样品确认书》自动作废。

## 5425 Specification



volatge current in.power torque speed ou.power effi. effi.factor freq. time

working point	电压	电流	输入功率	转矩	转速	输出功率	效率	功率因数	频率	时间
	V	A	W	mN.m	rpm	W	%		Hz	S
(No_Load)	220.1	0.739	161.2	3.9	24326	9.831	6.1	0.991	50.01	0.000
(Rated)										
(Eff_max)	220.4	1.721	368.3	148.0	13682	212.0	57.5	0.971	50.01	42.84
(Pout_max)	220.4	2.423	514.5	255.6	9063	242.5	47.1	0.963	50.01	52.50
(Torque_max)	220.2	2.859	604.1	325.4	5987	203.9	33.8	0.959	50.01	58.94
(End)	220.2	2.859	604.1	325.4	5987	203.9	33.8	0.959	50.01	58.94

Voltage current in.power torque speed ou.power effi effi.factor freq. time

序号	电压 V	电流 A	输入功率 W	转矩 mN.m	转速 rpm	输出功率 W	效率 %	功率因数	频率 Hz	时间 S
1	220.1	0.739	161.2	3.9	24326	9.831	6.1	0.991	50.01	0.000
2	220.1	0.735	160.8	3.6	24447	9.112	5.7	0.994	50.02	2.609
3	220.1	0.730	159.7	4.0	24544	10.18	6.4	0.993	50.01	4.219
4	220.2	0.731	159.6	4.0	24565	10.39	6.5	0.992	50.01	5.828
5	220.2	0.727	158.7	4.1	24586	10.50	6.6	0.992	50.01	7.438
6	220.2	0.729	159.4	4.1	24589	10.45	6.6	0.993	50.01	9.047
7	220.2	0.732	159.6	3.7	24512	9.393	5.9	0.991	50.01	10.66
8	220.2	0.734	159.8	5.5	24451	13.98	8.7	0.989	50.01	12.27
9	220.2	0.736	161.0	5.4	24403	13.69	8.5	0.993	50.01	13.88
10	220.1	0.755	165.2	8.0	24171	20.25	12.3	0.994	50.01	15.48
11	220.1	0.783	171.5	9.4	23511	23.14	13.5	0.995	50.01	17.09
12	220.1	0.795	173.3	10.4	23239	25.35	14.6	0.990	50.01	18.70
13	220.1	0.807	176.2	12.9	23113	31.17	17.7	0.992	50.01	20.31
14	220.1	0.832	181.4	15.9	22741	37.95	20.9	0.991	50.01	21.92
15	220.1	0.857	186.8	19.1	22273	44.45	23.8	0.990	50.01	23.53
16	220.3	0.886	193.0	23.3	21710	52.92	27.4	0.989	50.01	25.14
17	220.4	0.932	202.8	29.2	21049	64.35	31.7	0.988	50.01	26.75
18	220.4	0.976	212.7	35.5	20460	76.09	35.8	0.988	50.01	28.36
19	220.5	1.045	226.9	45.0	19590	92.22	40.6	0.985	50.01	29.97
20	220.4	1.151	249.7	59.4	18665	116.0	46.5	0.984	50.01	31.58
21	220.4	1.221	263.4	70.5	17726	130.8	49.7	0.979	50.01	33.19
22	220.4	1.264	272.8	80.3	17061	143.4	52.6	0.980	50.01	34.80
23	220.4	1.334	287.1	89.8	16447	154.7	53.9	0.977	50.01	36.41
24	220.4	1.430	307.4	103.7	15752	171.1	55.7	0.976	50.01	38.02
25	220.3	1.523	326.9	118.1	14999	185.5	56.7	0.974	50.01	39.63
26	220.3	1.618	346.7	132.2	14407	199.4	57.5	0.973	50.01	41.23
27	220.4	1.721	368.3	148.0	13682	212.0	57.5	0.971	50.01	42.84
28	220.5	1.834	391.9	163.8	13019	223.3	57.0	0.969	50.01	44.45
29	220.5	1.946	415.6	180.6	12245	231.5	55.7	0.969	50.01	46.06
30	220.5	2.060	438.9	198.4	11266	234.0	53.3	0.966	50.01	47.67
31	220.5	2.173	463.3	217.6	10496	239.2	51.6	0.967	50.01	49.28
32	220.4	2.303	489.5	236.0	9813	242.5	49.5	0.964	50.01	50.89
33	220.4	2.423	514.5	255.6	9063	242.5	47.1	0.963	50.01	52.50
34	220.2	2.552	541.1	275.0	8339	240.1	44.4	0.963	50.01	54.11
35	220.3	2.666	564.4	294.6	7569	233.4	41.4	0.961	50.01	55.72
36	220.2	2.769	585.3	310.7	6656	216.5	37.0	0.960	50.01	57.33
37	220.2	2.859	604.1	325.4	5987	203.9	33.8	0.959	50.01	58.94

OUTLINE

UNIT:MM

